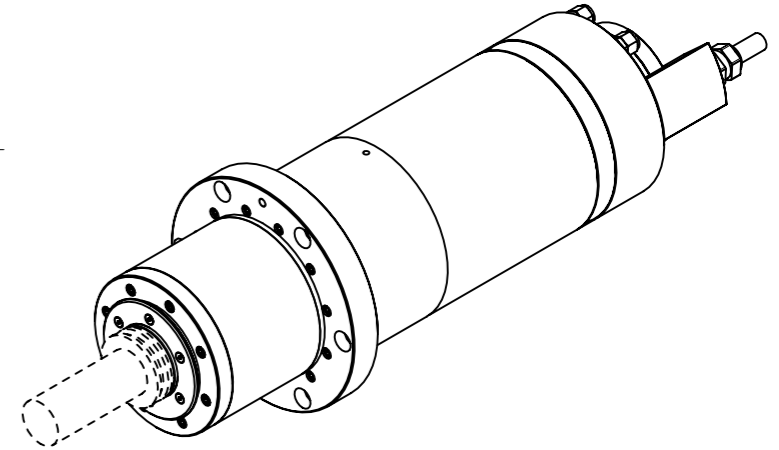
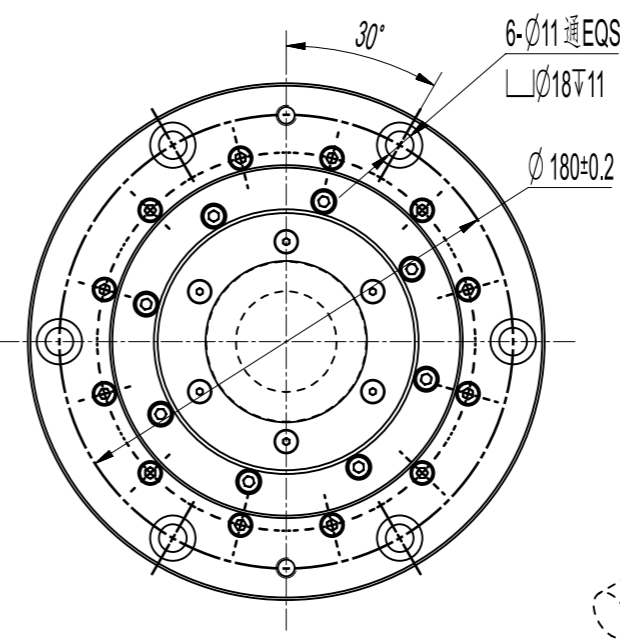


信号接头针脚定义 (引线长1.5m)

1	10-30VDC	7	---
2	0V	8	---
3	拉刀信号	9	---
4	松刀信号	10	轴承PT100
5	空刀信号	11	屏蔽层
6	速度信号	12	轴承PT100

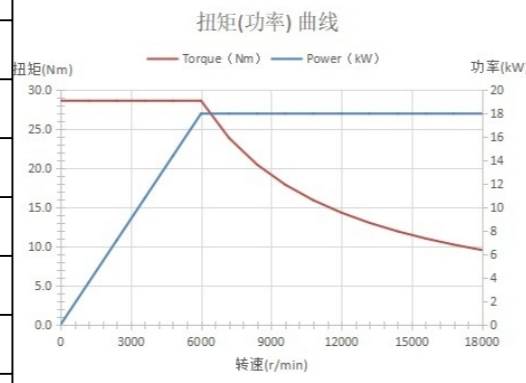
动力接头针脚定义 (引线长1.5m)

1	电机PTC130	+	---
2	电机PTC130	-	---
U	U相	⊕	地线
V	V相		
W	W相		



主轴特性

转速	3000	6000	9000	18000	r/min
频率	100	200	300	600	Hz
功率	9	18	18	18	kW
扭矩	29	29	19	8.5	
电压	133	260	380	380	V
电流	52	51	37	33	A



电机类型	异步电机	打刀缸	松刀油缸, 油压8-9MPa, 拉刀气缸, 气压5bar
润滑方式	油脂润滑	旋向	左右双向
安装方向	立卧两用	前轴承密封	气密封, 压力0.1MPa
刀具接口	SK 40 DIN69871, 拉刀力不小于8000N		
压缩空气质量	压缩空气须经干燥、过滤, 过滤精度5微米, 残油量0.5mg/m ³		
主轴冷却	主轴冷却需采用防锈水, 冷却水流量5L/min, 温度不大于25度		

未注尺寸公差	-	主轴外形图					
注: 孔取(+), 轴取(-)	件号	名称	数量	材料	硬度	备注	
尺寸/mm							
大于	至	公差					
-	6	±0.05					
6	30	±0.10					
30	120	±0.15					
120	250	±0.25					
250	500	±0.35					
500	1000	±0.45					
1000	1600	±0.55					
1600	2000	±0.65	更改号	签字	日期	批准	

洛阳速锋主轴
科技有限公司

160XDJ18G18

比例 重量
1:3