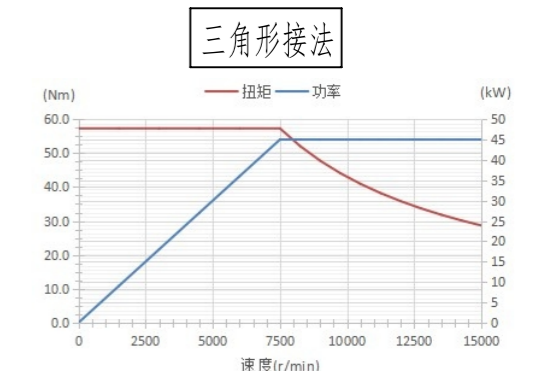
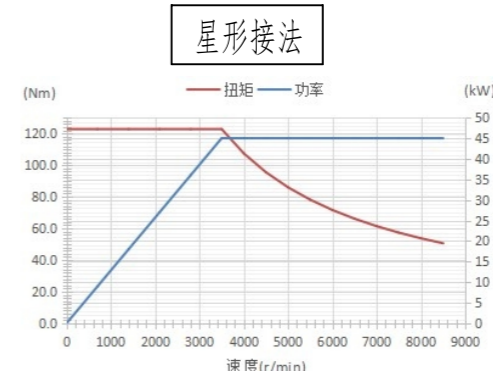


### 主轴技术规格

绕组接法	星形接法		三角形接法		
转速	3500	8500	7500	15000	r/min
频率	175	425	375	750	Hz
功率(S1)	45	45	45	45	kW
扭矩(S1)	122.8	50.6	57.3	28.7	Nm
电压	320	380	380	380	V
电流(S1)	105	96	58	51	A
电机类型	异步电机		编码器	256线, m=0.4, 1Vpp, SIN/COS	
润滑	油脂		旋向	正反转	
安装方式	立卧两用		前轴承密封	气密封, 1-1.5bar	
换刀缸	松刀油压80bar, 拉刀油压10-15bar, 油腔容积85mL				
刀柄界面	SK40 DIN69871/69872, 拉刀力15000N				
刀具内冷	配旋转接头, 冷却剂压力不大于40bar, 过滤精度50微米				
气源质量	过滤、干燥, 过滤精度5微米, 残油量0.5mg/m <sup>3</sup>				
主轴冷却	水冷, 流量10L/min@25 $^\circ$ C				

换刀&温度接头针脚定义					
1	轴承PT100	7	10-30VDC	13	---
2	轴承PT100	8	无刀锁紧	14	电机 PT1000
3	---	9	0V	15	电机 PT1000
4	10-30VDC	10	10-30VDC	16	屏蔽
5	松刀	11	拉刀	17	---
6	0V	12	0V		---

编码器接头针脚定义			
1	B-	7	屏蔽
2	---	8	B+
3	Z+	9	---
4	Z-	10	0V
5	A+	11	-
6	A-	12	+5V



未注尺寸公差		-		主轴确认图					
注: 孔取(+), 轴取(-)		件号	名称	数量	材料	硬度	备注		
尺寸/mm									
大于	至	公差							
-	6	$\pm 0.05$							
6	30	$\pm 0.10$							
30	120	$\pm 0.15$							
120	250	$\pm 0.25$							
250	500	$\pm 0.35$							
500	1000	$\pm 0.45$							
1000	1600	$\pm 0.55$							
1600	2000	$\pm 0.65$							
更改号	签字	日期	批	准					

洛阳速锋主轴  
科技有限公司

260XDJ15G45

比例 1:5  
重量 -