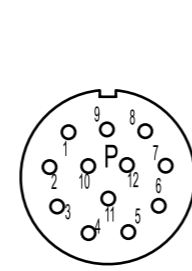
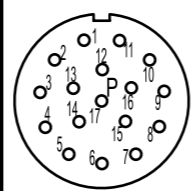
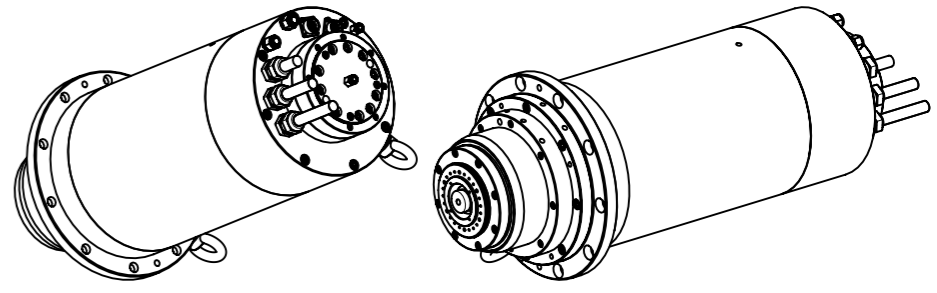


Spindle specification				
转速	5000	15000		r/min
频率	172	508		Hz
功率(S1)	35	35		kW
扭矩(S1)	67	22.3		Nm
电压	380	380		V
电流(S1)	62	62		A
电机类型	异步电机		编码器	256线, m=0.4, 1Vpp, SIN/COS
润滑	油脂		旋向	正反转
安装方式	立卧两用		前轴承密封	气密封, 1-1.5bar
换刀缸	松刀油压80bar, 拉刀气压5bar			
刀柄界面	HSK A63 DIN69893, 夹紧力18000N			
气源质量	过滤、干燥, 过滤精度5微米, 残油量0.5mg/m ³			
主轴冷却	水冷, 流量10L/min@25°C			

换刀与温度接头针脚定义					
1	轴承PT100	7	10-30VDC	13	---
2	轴承PT100	8	无刀锁紧	14	电机PT1000
3	---	9	0V	15	电机PT1000
4	10-30VDC	10	10-30VDC	16	屏蔽层
5	松刀	11	拉刀	17	---
6	0V	12	0V		---



编码器接头针脚定义			
1	B-	7	屏蔽层
2	---	8	B+
3	Z+	9	---
4	Z-	10	0V
5	A+	11	.
6	A-	12	+5V



未注尺寸公差		-		主轴确认图					
注: 孔取(+), 轴取(-)		件号	名称	数量	材料	硬度	备注		
尺寸/mm									
大于	至	公差							
-	6	±0.05							
6	30	±0.10							
30	120	±0.15							
120	250	±0.25							
250	500	±0.35							
500	1000	±0.45							
1000	1600	±0.55							
1600	2000	±0.65							
更改号	签字	日期	设计	校对	标准化审核	工艺会签	审核	批准	

洛阳速锋主轴
科技有限公司

230XDJ15G35

设计
校对
标准化审核
工艺会签
审核
批准

比例 1:5
重量