

编码器接头针脚定义

1	B-	7	屏蔽层
2	----	8	B+
3	Z+	9	----
4	Z-	10	0V
5	A+	11	.
6	A-	12	+5V

温度传感器插件针脚定义

1	电机PT1000	7	----	13	PT100_前轴承3
2	电机PT1000	8	----	14	PT100_前轴承3
3	PT100_前轴承1	9	PT100_后轴承1	15	PT100_后轴承3
4	PT100_前轴承1	10	PT100_后轴承1	16	屏蔽层
5	PT100_前轴承2	11	PT100_后轴承2	17	PT100_后轴承3
6	PT100_前轴承2	12	PT100_后轴承2		----

松拉刀接插件针脚定义

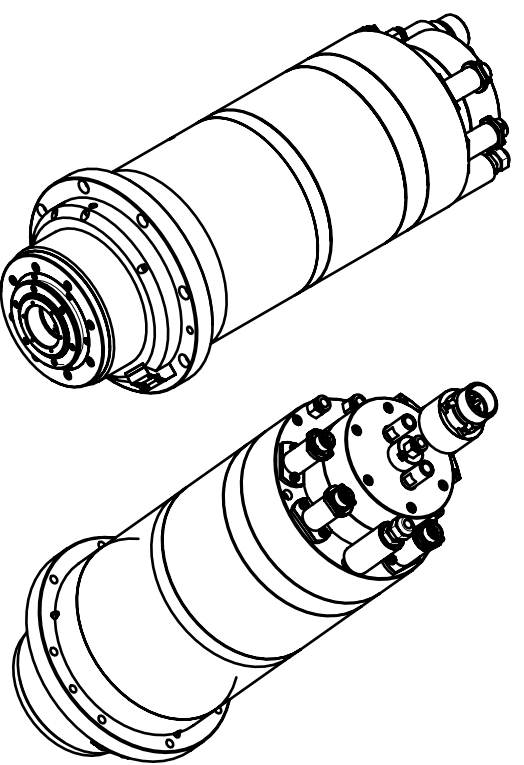
1	----	7	10-30VDC	13	----
2	----	8	无刀锁紧	14	----
3	----	9	0V	15	----
4	10-30VDC	10	10-30VDC	16	屏蔽层
5	松刀	11	拉刀	17	----
6	0V	12	0V		----

主轴电机参数

工作制	S1工作制		S6, 40%, 2min工作制		r/min
	3500	15000	2700	15000	
转速	3500	15000	2700	15000	r/min
功率	15.5	15.5	15.5	15.5	kW
扭矩	42	9.8	54.8	9.8	Nm
额定电压	425		425		V
额定电流	42		60		A
反电动势	259	1110	200	1110	V
电机类型	永磁同步电机		密封方式	气密封, 气压1bar	
润滑方式	油脂润滑		刀具接口	HSK 63A, 拉刀力18000N	
主轴冷却	主轴冷却需采用防锈水, 冷却水流量8L/min温度不大于25度。				

接口编号与说明

编号	功能	规格	备注
1	冷却水进口	G1/4	冷却电机, 出厂配管接头, 插软管10X8
2	液压油进口	G1/4	油压60-80bar
3	冷却水出口	G1/4	冷却电机, 出厂配管接头, 插软管10X8
4	接插件	M23	17针, 电机、轴承温度传感器接插件
5	接插件	M23	12针, 编码器信号
6	锥孔吹气进口	G1/8	清理锥孔, 插软管8X5, 5bar
7	振动传感器接头	G1/4	PCB振动传感器
8	拉刀进气	G1/4	气压5bar, 拉刀时保压
9	接插件	M23	17针, 松拉刀监测接近开关信号
10	气密封进口	G1/8	保压, 压力1-1.5bar
11	电机接头	M40	6芯动力接插件



动力接头针脚定义

+	----		
-	----		
U	相U	⊕	地线
V	相V		
W	相W		

未注尺寸公差	00	主轴外形						
注: 孔取(+), 轴取(-)	件号	名称	数量	材料	硬度	备注		
尺寸/mm						洛阳速锋主轴科技有限公司		
大于	至	公差						
-	6	±0.05						
6	30	±0.10						
30	120	±0.15						
120	250	±0.25						
250	500	±0.35						
500	1000	±0.45						
1000	1600	±0.55						
1600	2000	±0.65	更改号	签字	日期			

210XDJ15G15

比例 1:4
重量 135