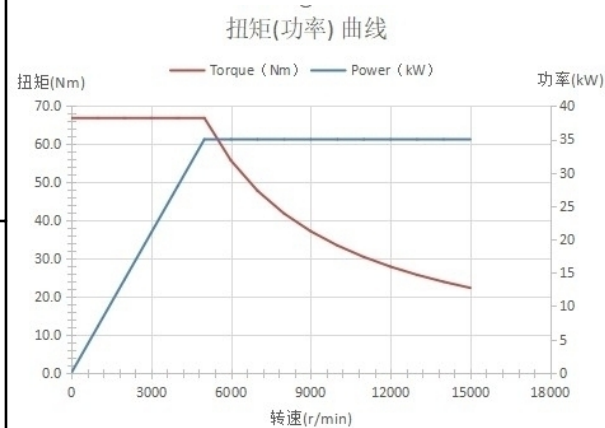
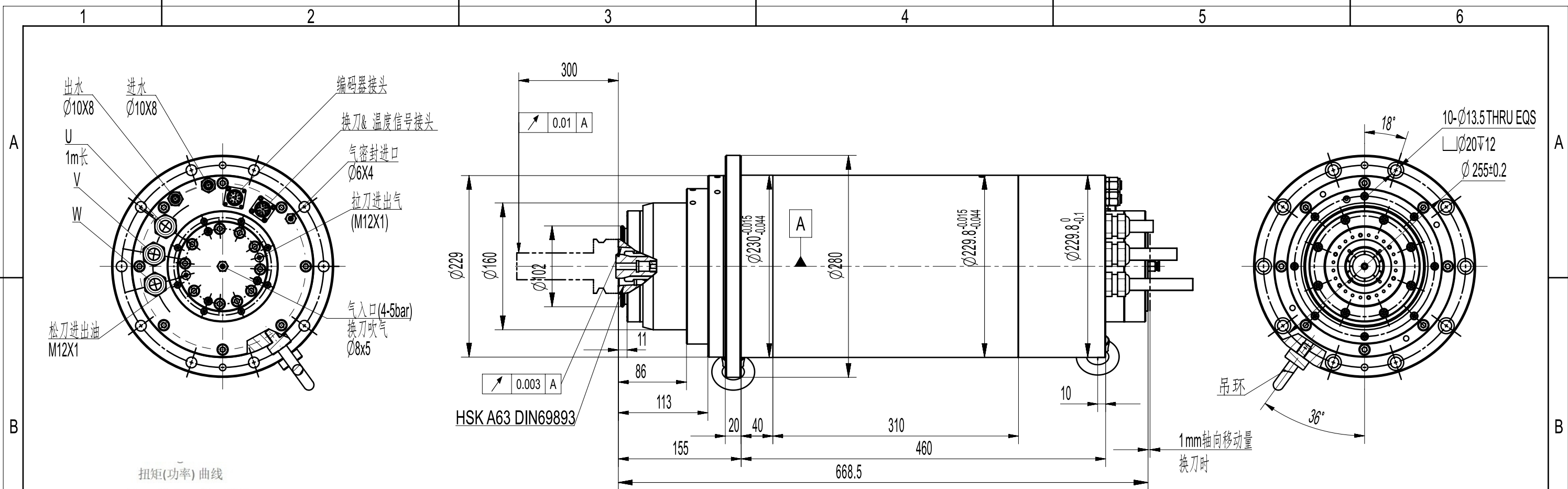
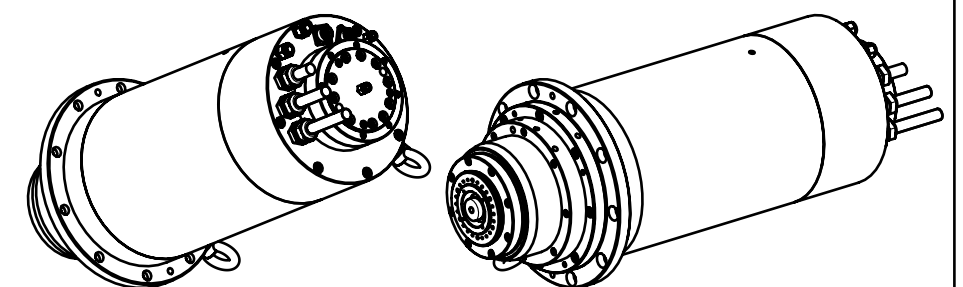




主轴规格					
转速	5000	15000			r/min
频率	172	508			Hz
功率(S1)	35	35			kW
扭矩(S1)	67	22.3			Nm
电压	380	380			V
电流(S1)	62	62			A
电机类型	异步电机		编码器	256线,m=0.4, 1Vpp, SIN/COS	
润滑	油脂		旋向	正反转	
安装方式	立卧两用		前轴承密封	气密封,1-1.5bar	
换刀缸	松刀油压80bar,拉刀气压5bar				
刀柄界面	HSK A63 DIN69893,夹紧力18000N				
气源质量	过滤、干燥,过滤精度5微米,残油量0.5mg/m ³				
主轴冷却	水冷,流量10L/min@25℃				

The diagram shows a circular 18-pin connector with pins numbered 1 through 18. The pins are arranged in a circular pattern with a small notch at the top. The pinout table is as follows:

换刀与温度接头针脚定义			
1	轴承PT100	7	10-30VDC
2	轴承PT100	8	无刀锁紧
3	----	9	0V
4	10-30VDC	10	10-30VDC
5	松刀	11	拉刀
6	0V	12	0V
13	----	17	----
14	电机PT100	18	屏蔽层
15	电机PT100		
16			



未注尺寸公差			-	主轴确认图					
注：孔取(+)，轴取(-)			件 号	名 称		数量	材 料	硬 度	备 注
尺寸/mm						洛阳速锋主轴 科技有限公司		230XDJ15G35	
大于	至	公差							
-	6	±0.05							
6	30	±0.10							
30	120	±0.15				设计		比例	重量
120	250	±0.25				校对		1:5	-
250	500	±0.35				标准化审核			
500	1000	±0.45				工艺会签			
1000	1600	±0.55				审 核			
1600	2000	±0.65	更改号	签字	日期	批 准			